

Fiche Technique



CERKO 1001™

2 couleurs
Blanc
CERKO 1001W
Noir
CERKO 1001B

FORMAT	# ITEM
Aérosol	N/D
Pinte	N/D
Gallon Blanc	FLCERKO1001W
Gallon Noir	FLCERKO1001B

**Revêtement
céramique souple
Glissant et résistant à l'abrasion**

DESCRIPTION:

Le **CERKO 1001** est un système de revêtement de fine particule céramique 2 composants. Offre une adhérence extrêmement élevée sur les matériaux suivants: l'acier, l'acier inoxydable, l'aluminium, le titane, la fibre de verre, les matériaux composites, les matières plastiques et le béton. Le **CERKO 1001** résout les problèmes d'abrasion et de corrosion. Il offre une protection quatre ou cinq fois supérieure à celle des revêtements époxydiques. Son élasticité est de 15 à 30%. Il offre une surface glissante équivalente au Teflon (PTFE). Le **CERKO 1001** peut être utilisé en complète immersion en milieu salin.

APPLICATIONS:

Le **CERKO 1001** est un système de revêtement monocouche à deux passes consécutives. Il peut être facilement appliqué par toute personne capable de pulvériser avec un fusil à peindre traditionnel. Il peut être réparé car il se lie chimiquement à lui-même avec une préparation minimale de la surface.

Points bénéfiques

TECHNOLOGIE INNOVATRICE

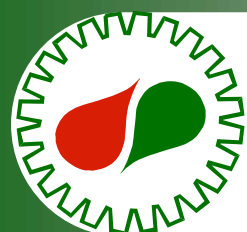
- Résistant à l'abrasion.
- Effet de glisse remarquable.
- Souple.
- Facilite la maintenance de vos équipements.
- Facile d'application.
- Résistant aux produits chimiques.
- 2 couleurs noir et blanc

CARACTÉRISTIQUES	PARTIE A	PARTIE B
Point éclair	18°C	90°C
Pont d'ébullition	116°C	>200°C
Densité liquide	1.9	1.0
Temps pour l'application du mélange	1 heure	
Viscosité cP	Approx. 1600	Approx. 4000
Densité de vapeur	3.2	N/D

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Adhérence (ISO 4624, traction)	> 5560 psi
Adhérence (ASTM D4541, arrachement)	>3680 psi
Flexibilité (ASTM D 522)	15%
Résistance à l'abrasion (ASTM 4060, Roues CS-17, 1000g/ roue, 1000 révolution)	10.9mg
Coefficient statique de frottement:(ASTM D 4518-90)	0,152
Température d'utilisation continue	149°C

LA SOLUTION LOGIQUE EN MATIÈRE DE LUBRIFICATION ET NETTOYAGE

**AÉROCHEM INC.**

910, rue Bergar
Laval, Québec, Canada
H7L 5A1
TEL: (450) 667-2376
FAX: (450) 667-5302
www.aerochem-inc.com
info@aerochem-inc.com

Les renseignements qui suivent sont basés sur des données provenant de sources considérées comme fiables. Néanmoins, **AÉROCHEM INC.** n'en garantit ni l'exactitude, ni le caractère exhaustif. Ces renseignements sont fournis à titre de services aux personnes qui achètent ou utilisent le produit auquel cette fiche se rapporte. **AÉROCHEM INC.** dénie expressément toute responsabilité en cas de perte, de dommage ou de blessure (incluant la perte de vie) causés directement ou indirectement par l'utilisation du produit ou des renseignements contenus dans cette fiche. Ce document correspond à des commerciaux et industriels qui sont la propriété de **AÉROCHEM INC.**

GUIDE D'APPLICATION



CERKO 1001™

Épaisseur de la pellicule sèche:

CERKO 1001™ devrait être appliqué sans irrégularité à un minimum de 150 microns avec une épaisseur recommandée de 200 microns. 7mils= (175microns)

Surface en p2	% Solide	Épaisseur du film en mil
1604	100	1
1283	80	1
428	80	3
213	80	6
160	80	8

Temps de durcissement:

Une pellicule à deux passes de 150 à 200 microns séchée à l'air pour obtenir une finition sèche au toucher au bout de trois (3) heures à 22,2°C et séchée à un niveau de durcissement de 70 % en douze (12) heures. Les temps de durcissement augmentent à des températures inférieures et baissent à des températures supérieures. Si le revêtement doit être exposé à un milieu de service critique, il doit être totalement durci avant la mise en service.

Préparation de la surface: (Profondeur du sablage au jet doit être égal à au moins 25% de l'épaisseur du film en mil.)

La résistance d'adhésion dépend de la préparation correcte de la surface à protéger pour garantir la performance à long terme du produit. Les spécifications exigent un état de surface métal blanc (NACE 1, SSPC-SP5, Normes suédoises Sa3) avec un profil d'ancrage de 25 à 62,5 microns. La préparation de la surface ne doit pas être inférieure à un état de surface quasi blanc (NACE 2, SSPC-SP10, Normes suédoises Sa21/2). La propreté est l'aspect le plus important pour produire une surface revêtue performante et durable. Appelez AÉROCHEM pour les recommandations concernant la préparation de la surface des matériaux tels l'aluminium, le laiton, le plastique, la fibre de verre et/ou le béton.

Proportion du mélange:

Cinq (5) parts de la Partie A pour une (1) part en Partie B par volume.

Dilution:

Pas normalement nécessaire. Si la dilution est nécessaire pour réduire la viscosité, utilisez de CERKO THINNER. Seuls 15 % de la solution totale est de la résine époxy, et la résine est le seul composant qui peut être dilué. Ne diluez jamais CERKO 1001 de plus de 15 % par volume. La dilution réduit la haute teneur en solides de CERKO 1001 , crée une pulvérisation excessive et peut entraîner des modifications de la couleur dans les couleurs vives.

Mélange:

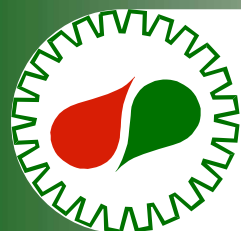
CERKO 1001™ contient une charge élevée de particules céramiques qui doit être mise en suspension totale avec la résine époxy avant l'application. CERKO 1001™ est conditionné dans deux boîtes, la Partie A (résine et céramique) et la Partie B (catalyseur). Agitez la Partie A (revêtement) au moyen d'un agitateur-secoueur à air cyclone ou mélangez la Partie A avec un mélangeur Edsan's Jiffier jusqu'à ce que toutes les poudres de céramique soient suspendues dans la résine. Le temps nécessaire pour mettre la céramique en suspension varie selon la température et la durée de stockage du matériau. A 22,2°C, en principe, une agitation de quatre (4) à six (6) minutes suffit pour mettre les poudres de céramique en suspension. Quel que soit le temps nécessaire, agitez tout le matériau céramique pour le mettre en suspension avant de continuer. Si le mélange n'est pas correctement effectué, ceci empêchera CERKO 1001™ de produire de bons résultats ou de durcir correctement. Vérifiez la boîte pour vous assurer que tous les solides sont en suspension avant de passer au mélange.

Combinez la Partie A (revêtement) et la Partie B (catalyseur) et agitez de nouveau jusqu'à ce que les deux parties soient parfaitement mélangées. Le temps d'agitation dépend de la température, mais une agitation de deux (2) à quatre (4) minutes à 22,2°C devrait mélanger parfaitement les composants. Toutefois, prenez garde d'éviter le développement de chaleur. Aucun temps d'induction n'est nécessaire avant l'application.

Vie en pot et durée de conservation:

La vie en pot de CERKO 1001™ à 22,2°C est d'environ une (1) heure. Des températures plus froides augmenteront la vie en pot et des températures plus chaudes la réduiront. Tenir les boîtes à l'abri de la lumière du soleil directe pour empêcher le développement de chaleur. Si les boîtes sont stockées dans un endroit fermé et sec à moins de 35°C, CERKO 1001™ a une durée de conservation illimitée.

LA SOLUTION LOGIQUE EN MATIÈRE DE LUBRIFICATION ET NETTOYAGE



AÉROCHEM INC.

910, rue Bergar
Laval, Québec, Canada
H7L 5A1
TEL: (450) 667-2376
FAX: (450) 667-5302
www.aerochem-inc.com
info@aerochem-inc.com

Les renseignements qui suivent sont basés sur des données provenant de sources considérées comme fiables. Néanmoins, **AÉROCHEM INC.** n'en garantit ni l'exactitude, ni le caractère exhaustif. Ces renseignements sont fournis à titre de services aux personnes qui achètent ou utilisent le produit auquel cette fiche se rapporte. **AÉROCHEM INC.** dénie expressément toute responsabilité en cas de perte, de dommage ou de blessure (incluant la perte de vie) causés directement ou indirectement par l'utilisation du produit ou des renseignements contenus dans cette fiche. Ce document correspond à des commerciaux et

GUIDE D'APPLICATION



CERKO 1001™

Application:

Pulvériser pour de meilleurs résultats à l'aide d'un pistolet traditionnel, sans air, HVBP ou à boîtier. La source d'air doit être sèche. La source d'air comprimé doit être dotée de sécheurs à l'air en fonction des besoins pour alimenter de l'air exempt d'humidité. Utilisez un équipement d'alimentation à haut volume et basse pression ou un équipement de pulvérisation Binks 2001, avec une aiguille 563CVT, un injecteur de fluide 63CVT et un injecteur d'air 63PB. Sans air : utilisez une pointe au carbure réversible avec un orifice de 0,48 mm à 0,53 mm. Pour une application au rouleau, utilisez un rouleau à poils courts, de 0,244 mm par exemple.

Après avoir soigneusement agité le CERKO 1001™, tamisez-le avec un tamis pour peinture standard et verser le CERKO 1001™ dans l'équipement de pulvérisation.

Appliquez une première passe de 4 à 6 mils (100 à 150 microns) et laissez suffisamment le temps au solvant de s'évaporer. A 22,2° C, 30 à 40 minutes suffisent. Appliquez une seconde passe de quatre à cinq mils (100 à 150 microns) pour une épaisseur de pellicule sèche de 150 à 200 microns. Le temps de durcissement dépend de la température (voir la courbe de durcissement dans la brochure technique).

Appliquez des microns supplémentaires sans produire des coulures ou formations de coulures, si le produit fini nécessite un recouvrement plus épais. Dans la mesure du possible, appliquez une seconde couche dans le sens transversal.

Climat:

N'utilisez le produit que si la température du support et la température de l'air ambiant sont supérieures à 4,4°C. Aucun revêtement n'est autorisé si le support est mouillé (pluie ou rosée), lorsque la température des surfaces est de moins de 3°C au-dessus du point de rosée et constante ou lorsque l'humidité relative est supérieure à 85 %. L'humidité empêchera la réaction du catalyseur et le CERKO 1001™ ne durcira pas correctement et ne produira pas de bons résultats.

Détection des irrégularités / défauts:

CERKO 1001™ est classé revêtement à fine pellicule et doit être testé pour détecter les défauts et les irrégularités à l'aide d'un détecteur électrique d'étanchéité réglé à une résistance de 80 000 ohms, tel un Tinker ou Razor Modèle M-1.

Réparations:

Si l'application du revêtement remonte à moins de soixante-douze (72) heures, et s'il n'a pas été exposé à la contamination, réparez en essuyant avec le CERKO-THINNER puis appliquez de nouveau du CERKO 1001™. Si le revêtement est contaminé ou remonte à plus de soixante-douze (72) heures, poncez tout d'abord avec du papier de verre de la grosseur appropriée, puis répétez la procédure de réparation.

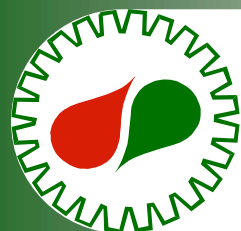
Nettoyage:

Purgez et nettoyez l'équipement de pulvérisation dans les trente (30) minutes suivant la pulvérisation finale. Rincez l'équipement au CERKO-THINNER jusqu'à ce que la pulvérisation de solvant soit claire. Démontez et nettoyez l'équipement conformément aux recommandations du fabricant. Tout matériau laissé dans l'équipement de pulvérisation pourrait se solidifier et l'endommager. Prenez les précautions applicables à tout matériau catalysé.

Sécurité:

Une Fiche SIMDUT est disponible sur demande.

LA SOLUTION LOGIQUE EN MATIÈRE DE LUBRIFICATION ET NETTOYAGE



AÉROCHEM INC.

910, rue Bergar
Laval, Québec, Canada
H7L 5A1
TEL: (450) 667-2376
FAX: (450) 667-5302
www.aerochem-inc.com
info@aerochem-inc.com

Les renseignements qui suivent sont basés sur des données provenant de sources considérées comme fiables. Néanmoins, **AÉROCHEM INC.** n'en garantit ni l'exactitude, ni le caractère exhaustif. Ces renseignements sont fournis à titre de services aux personnes qui achètent ou utilisent le produit auquel cette fiche se rapporte. **AÉROCHEM INC.** dénie expressément toute responsabilité en cas de perte, de dommage ou de blessure (incluant la perte de vie) causés directement ou indirectement par l'utilisation du produit ou des renseignements contenus dans cette fiche. Ce document correspond à des commerciaux et